



HIGH PERFORMANCE VpCI™ COATINGS

VpCI™-384

OPIS PROIZVODA



VpCI™-384 je dvokomponentni uretanski završni premaz, dizajniran za upotrebu nakon temeljnog uretanskog premaza, kao što je VpCI™-396. Začajna prednost ovog završnog premaza je u odličnoj adheziji na temeljni uretanski premaz.

VpCI™-384 posjeduje visoki sjaj, veliku trdoću, jako dobru fleksibilnost, odlična otpornost na otapala i ne sadrži aromatska otapala.

OSOBINE

- Odlična adhezija na vlažan uretan, čak i kada temeljni premaz nije potpuno „sazrio“
- Visoki sjaj
- Odlična fleksibilnost premaza
- Odlična otpornost na otapala
- Vrlo dobra tvrdoća premaza

ZAŠTITA METALA

- Čelik
- Aluminij
- Ljevano željezo
- Pocinčani čelik

PRIMJENA

- Mostovi
- Metalne konstrukcije (ele. Stupovi, delekovodi i sl.)
- Konstrukcioni čelik
- Rezervoari

KARAKTERISTIČNA SVOJSTVA

Izgled	ovisi o nijansi (standrda nijansa –bjela)
Vrijeme inicijacije	30 min.
Vrijeme sušenja	6-8 sati na sobnoj temperaturi
Vrijeme sazrijevanja	7 dana na sobnoj temperaturi
Plamište	22 °C
Sadržaj krutih tvari po volumenu	61-63 %
Rok upotrebe	1 godina
Vrijeme upotrbe nakon umješavanja	3-4 sata
Teoretsko pokrivanje	24,4 m ² /l kod 25 μm
Viskozitet	250-400 cps
VOC	0,33-0,36 kg/l
Gustoća	1,25-1,30 kg/l
Adhezija	5B
Tvrdoća premaza	6H

PRIMJENA

VpCI™-384 potrebno je prije upotrebe dobro promiješati A+B komponente. VpCI™-384 nanosi se isključivo na uretanski temeljni premaz. Idealno vrijeme za nanošenje VpCI™-384 je kada je temeljni premaz tvrd/suh na dodir. VpCI™-384 može se nanositi kada na temeljnom premazu nema kapljica. VpCI™-384 nemože se nanositi direkto na metal. Preporuča se debljina mokrog premaza 75-150 µm, koji daje 50-100 µm suhog premaza.

Metoda monitoringa: češalj za mjerenje mokrog premaza

Pranje alata: Butil acetat, aceton, MEK

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

VpCI™-384 dostupan je u 19 litarskom kopletu.
Komponenta A 15,2 litre u 19 litara metalnoj kanti.
Komponenta B 3,8 litara u plastičnom karnisteru.

OGRANIČENJA

Nakon umješavanja komponente A i B čekati 30 minuta (vrijeme inicijacije) prije nanošenja premaza. Temperatura okoline tijekom nanošenja mora biti od -7 do +38 °C.

Samo za industrijsku uporabu

Čuvati dalje od dohvata djece

Držati bačve dobro zatvorene

Pregledati sigurnosnu listu o proizvodu prije uporabe